



SCHÖNOX[®] Q9 W

Biały, szybkowiązący, elastyczny i uniwersalny klej proszkowy zawierający tras

Szczególnie odpowiedni do wyklejania kalibrowanych i niekalibrowanych oraz wrażliwych na odbarwienia kamieni naturalnych, kamionki szlachetnej, kafelków i płytek do wyklejenia metodą cienko-, średnio- i grubowarstwową oraz płyt i ręcznie formowanych płytek. Na ścianę i podłogę. Stosowany jako zaprawa klejowa na powierzchnie podłogowe. Zoptymalizowane zużycie ze względu na zastosowanie lekkich wypełniaczy. Odpowiada wytycznej dotyczącej zapraw elastycznych Instytutu Niemieckiej Chemii Budowlanej.

Właściwości produktu

- spełnia wytyczne C2 FTE S1 wynikające z normy DIN EN 12004
- wodoodporny według normy DIN EN 12004
- mrozoodporny według normy DIN EN 12004
- wysoce modyfikowany żywicą syntetyczną
- elastyczny
- szybko tężący hydraulicznie
- krystaliczne wiązanie wody
- zawiera tras
- bardzo niskie zużycie
- minimalizuje ryzyko odbarwień kamieni naturalnych
- nadaje się na ogrzewanie podłogowe
- bardzo wytrzymały na rozciąganie, ściskanie i ścinanie
- bardzo podatny w obróbce
- nadaje się do szpachlowania
- bezpieczny i o wielostronnym zastosowaniu
- do wnętrza i na zewnątrz
- bez gruntowania na wielu podłożach
- niskochromianowy zgodnie z REACH

Zakres stosowania

SCHÖNOX Q9 W jest odpowiedni do wyklejania metodą cienkowarstwową według normy DIN 18157:

- kalibrowanych i niekalibrowanych, wrażliwych na przebarwienia kamieni naturalnych jak i płyt
- marmur jurajski i krystaliczny
- skały magmowe
- powłoki ceramiczne
- kamionka szlachetna, szczególnie również dla wielkoformatowych płyt
- płytki klinkierowe i podwójnie ciągnięte
- listwy klinkierowe.

W przypadku wielkoformatowych, cienkich i kalibrowanych płyt z kamieni naturalnych lub sztucznych w razie wątpliwości wynikających z ewentualnie powstających deformacji (efekt miski) zalecamy uzyskanie dodatkowych informacji.

Podłoża

SCHÖNOX Q9 W jest odpowiedni dla:

- beton (wiek min 3 miesiące)
- jastrychy cementowe
- jastrychy wiązane siarczanem wapnia
- lany asfalt (piaskowanie na całej powierzchni) IC 10 i IC 15 według normy DIN 18 354 i DIN 18 560, grubość warstwy 1 do 10mm
- jastrychy magnezytowe

- zaprawy uszczelniające firmy SCHÖNOX
- tynki cementowe, tynki wapienno-cementowe (CS II, CS III lub CS IV według DIN EN 998-1, wytrzymałość na ściskanie $\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$)
- mury
- płyty izolacyjne i konstrukcyjne
- płyty gipsowo-kartonowe i z włókna gipsowego
- tynki gipsowe (według normy DIN EN 13279-1, wytrzymałość na ściskanie $\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$)
- bloki gipsowe ($\leq 5\%$ wilgotności końcowej)
- pozostałości starych okładzin ceramicznych

Dane techniczne

- czas użycia: ok. 60 minut przy $+20^\circ\text{C}$
- czas otwarty (EN 1346):¹ ok 30 minut
- ¹ Podlega wahaniom zależnym od temperatury i warunkom panującym w miejscu wykonywania prac. W związku z tym należy sprawdzić naniesiony klej do płytek palcem pod kątem zdolności do równomiernego zwilżenia.
- chodzenie: po ok. 3 godzinach
- fugowanie: po ok. 3 godzinach
- temperatura pracy/temperatura powietrza: $+5^\circ\text{C}$ do $+30^\circ\text{C}$
- odporność na temperaturę: w stanie utwardzonym: -20°C do $+80^\circ\text{C}$
- zużycie materiału (proszek):
 - przy pacy zębatej 8mm ok. $3,0\text{kg/m}^2$
 - przy pacy zębatej 10mm ok. $3,5\text{kg/m}^2$
 - przy pacy zębatej półksiężyc (20/13): $4,5\text{kg/m}^2$

Wymagania względem podłoża

- odpowiednio wytrzymałe, twarde, nośne i stabilne
- bez warstw zmniejszających przyczepność, np.: bez kurzu, zabrudzeń, oleju, tłuszczu
- warstwy oddzielające, spieczone i inne należy usunąć stosując odpowiednie środki, na przykład szlifowanie, szczotkowanie, obróbka strumieniowa lub frezowanie,
- obowiązuje norma DIN 18202 dotycząca tolerancji w budownictwie lądowym
- obowiązują wymogi normy DIN 18157
- układanie powłok ceramicznych na jastrychach cementowych dopiero po 28 dniach odpowiadających klasie wytrzymałości F4, wilgotność resztkowa $\leq 4,0\%$ CM (kamienie naturalne wrażliwe na przebarwienia i układanie na jastrychach ogrzewanych $\leq 2,0\%$ CM), jastrychy wiązane siarczanem wapnia muszą posiadać wilgotność resztkową $\leq 0,5\%$ CM (jastrychy ogrzewane $\leq 0,3\%$ CM)
- przy stosowaniu na w/w podłożach w pomieszczeniach wilgotnych lub mokrych należy wykonać dodatkowo izolację w bezpośrednim powiązaniu z powłokami ceramicznymi z zastosowaniem uszczelnień powiązanych firmy SCHÖNOX. Należy brać pod uwagę odpowiednie karty techniczne uszczelnień SCHÖNOX HA, SCHÖNOX 1K DS, SCHÖNOX 2K DS, SCHÖNOX AB i SCHÖNOX EA w kombinacji z cienkowarstwową zaprawą i z odpowiednią kategorią obciążenia wodą
- jastrychy wiązane siarczanem wapnia muszą być przygotowywane zasadniczo zgodnie z kartą BEB „Zalecenia dotyczące oceny i przygotowania powierzchni jastrychów anhydrytowych”,
- wyklejanie na ogrzewanych jastrychach odbywa się w oparciu o zalecenia „Ceramiczne kafelki i płytki, płyty z kamienia naturalnego i sztucznego na ogrzewanych i wiązanych cementem konstrukcjach posadzkowych” oraz normę DIN EN 1264, część 4. W przypadku ogrzewanych konstrukcji posadzkowych zalecamy przestrzeganie instrukcji BVF [Stowarzyszenie w zakresie ogrzewania i chłodzenia powierzchni] „Koordynacja powiązań przy ogrzewanych konstrukcjach posadzkowych”.

Gruntowanie

- **podłoża wiązane siarczanem wapnia takie jak:**
 - jastrychy wiązane siarczanem wapnia
 - tynki gipsowe
- Należy zagruntować przy użyciu SCHÖNOX KH (1:1) (czas schnięcia co najmniej 24 godziny). Przy grubości przekraczającej 10mm zalecamy piaskowanie i gruntowanie za pomocą SCHÖNOX GEA.

Alternatywnie do piaskowania można zagruntować przy użyciu SCHÖNOX GEA z SCHÖNOX SHP.

- bloki gipsowe do maksymalnej wilgotności końcowej wynoszącej 5,0% można wyłożyć płytkami przy użyciu SCHÖNEX Q9 W bez gruntowania oraz zaszpachlować i wyrównać bez gruntowania do maksymalnej grubości warstwy wynoszącej 5mm
- przy szpachlowaniu wyrównującym > 5,0mm do maks. 10,0mm należy zagruntować przy użyciu SCHÖNOX KH (1:1) lub SCHÖNEX KH FIX.
- **podłoża magnezytowe:**
- gruntować za pomocą SCHÖNOX GEA, piaskowanie
Alternatywnie do piaskowania można zagruntować przy użyciu SCHÖNOX GEA z SCHÖNOX SHP.
- **niechłonne, gładkie i szczelne podłoża takie jak:**
- lany asfalt niedostatecznie piaskowany należy zagruntować przy użyciu SCHÖNOX SHP
Przy piaskowaniu jastrychu asfaltu lanego można zrezygnować z gruntowania. Przy układaniu płyt z kamieni naturalnych wrażliwych na przebarwienia należy zagruntować stosując SCHÖNEX SHP.
- Ceramiczne okładziny osadzone, oczyszczone aż do podłoża i ewentualnie oszlifowane nie muszą być zagruntowane.
W razie wątpliwości zalecamy wykonanie testu lub zasięgnięcie informacji dodatkowych.

Stosunek mieszania

zaprawa cienkowarstwowa:

- na 25,0kg SCHÖNOX Q9 W
ok. 5,5l wody

zaprawa średniowarstwowa:

- na 25,0kg SCHÖNOX Q9 W
ok. 5,5l wody

zaprawa klejąca do płytek:

- na 25,0kg SCHÖNOX Q9 W
ok. 7,0l wody

zaprawa grubowarstwowa:

- na 25,0kg SCHÖNOX Q9 W
ok. 5,25l wody

konsystencja szpachli:

- na 25,0kg SCHÖNOX Q9 W
ok. 5,25 do ok. 6,0l wody

zaprawa cienkowarstwowa:

- na 5,0kg SCHÖNOX Q9 W
ok. 1,1l wody

Zalecenia dotyczące obróbki

- SCHÖNOX Q9 W dodaje się mieszając do zimnej, czystej wody w czystym naczyniu aż do uzyskania jednolitej masy. Zalecamy użycie mieszarki 600 obr./min
- nie mieszać więcej materiału niż zostanie użyty w ciągu 60 minut
- nierówności do 30mm mogą być niwelowane za pomocą SCHÖNOX Q9
- dla warstw szpachlowych zalecamy stosowanie mas szpachlowych SCHÖNOX
- tężejący materiał nie może być już mieszany z wodą ani proszkiem
- narzędzia należy umyć bezpośrednio po użyciu
- SCHÖNOX Q9 W umożliwia klejenie metodą floating, buttering i kombinowaną metodą floating-buttering według normy DIN 18157 jak również konwencjonalną metodą grubowarstwową na utwardzonej warstwie z rozkładem obciążenia
- do układania powłok ceramicznych w obszarach znajdujących się na stałe pod wodą zalecamy stosowanie SCHÖNOX SEK lub SCHÖNOX SK

- dla wielkoformatowych płytek z kamionki szlachetnej > 30/30cm na podłogi zalecamy stosowanie klejów SCHÖNOX TT jak i zapraw do bezwypustkowego zastosowania – szczególnie na konstrukcje ogrzewane. Jeżeli nie stosuje się zaprawy do wyklejania dużych formatów kamionki szlachetnej > 30/30cm, zalecamy zastosowanie cenniejszej warstwy kontaktowej na spodniej części płytki
- kamienie naturalne niewrażliwe na kwasy, np.: marmury, nie mogą ulec zakwaszeniu. Zalecamy stosowanie detergentów o pH 7,0 – 7,5
- w przypadku wyklejania wysokochłonnych, chińskich granitów (np.: Padang) mogą wystąpić nieodwracalne przebarwienia. Zalecamy wykonanie próbnego klejenia.
- w przypadku krystalicznych (przezroczystych) kamieni naturalnych należy zasadniczo stosować białe kleje do płytek, ewentualnie należy zaszpachlować spodnią część płytki, aby uniknąć powstawania przezroczystości i cieni
- przy jasnych powłokach z naturalnych kamieni po ułożeniu mogą wystąpić przebarwienia. Największe przebarwienia pojawiają się przy cienkich płytach, jasnych rodzajach skał oraz przy chłonnych powłokach z kamienia naturalnego. Cienie i ciemne przebarwienia znikają po kilku dniach po wyschnięciu. Trwałe przebarwienia mogą wynikać z przemieszczania się materiałów z podłoża, z materiału przeznaczonego do ułożenia lub z samego kamienia naturalnego. W tym przypadku ma miejsce uwalnianie i przemieszczanie się kolorowych składników. Przemieszczanie materiałów odbywa się przez włoskowate zasysanie wody zaborowej z zaprawy przez kamień naturalny na powierzchnię. Przebarwienia mogą być natury organicznej i przykładowo być spowodowane kopalnymi składnikami typowymi dla skał takimi jak kwasy huminowe lub naturalne żywice. Również nieorganiczne substancje takie jak naturalne składniki farbujące mogą wywoływać przebarwienia. Należy w tym miejscu wymienić w pierwszej kolejności żelazo lub związki manganu. Trwałych przebarwień można uniknąć dokonując właściwego wyboru materiału do ułożenia. Ponieważ ruch wody należy traktować jako przyczynę przebarwień, należy wstrzymać ten rodzaj przemieszczania. W związku z tym należy stosować szybko wiążące, krystaliczne wiązanie wody. Systemy te wiążą dużą część wody zaborowej w matrycy zaprawy, zanim substancje farbujące zostaną uwolnione i przemieszczone w kierunku powierzchni. Dzięki zasadowości tych systemów dodatkowo unika się zagrożeń związanych z powstawaniem karbonatyzacji w postaci nalotów. W pełni wykluczone jest ryzyko trwałych przebarwień przy stosowaniu jedynie systemów bezwodnych
- powłoki ceramiczne z płytek, kafelków, kamieni naturalnych na systemach podłóg podwójnych nie posiadające żadnej dodatkowej warstwy na rozkład obciążenia z jastrychu wilgotnego, można ułożyć tylko po zatwierdzeniu tegoż systemu wraz z planowaną wierzchnią powłoką przez projektanta. Należy zastosować co najmniej zaprawę cienkowarstwową kategorii C2S1 wykonaną metodą buttering-floating lub zastosować klej podłogowy TT kategorii C2S1 w konsystencji zaprawy do płytek. Przy formatach płytek od 40/40cm lub od 60/30cm generalnie również przy klejach do płytek podłogowych należy nałóżć na spodnią część płytki warstwę kontaktową
- okładziny ścian zewnętrznych na systemach ociepleń WDVS są wykluczone, ponieważ ten obszar zakłada aprobatę nadzoru budowlanego całego systemu
- w obszarach zewnętrznych należy układać tylko takie okładziny z kamieni naturalnych, które są do tego również przystosowane.

Fugowanie

Do fugowania płytek i kafelek ceramicznych chłonnych zalecamy przy szerokościach fugi:

- od 1 do 6mm SCHÖNOX WD FLEX
- od 1 do 12mm
SCHÖNOX UF PREMIUM

Do fugowania płytek i kafelek o niskiej chłonności i niechłonnych zalecamy przy szerokościach fugi:

- od 1 do 12mm
SCHÖNOX UF PREMIUM
- od 2 do 20mm SCHÖNOX SB FLEX
- od 3 do 15mm SCHÖNOX SU
- od 4 do 15mm SCHÖNOX XR 15
- od 2 do 40mm SCHÖNOX XR 40

Do fugowania płytek powłok z kamienia naturalnego zalecamy przy szerokościach fug:

- od 1 do 12mm
SCHÖNOX UF PREMIUM
- od 3 do 15mm SCHÖNOX SU

Do fugowania z zastosowaniem zaprawy odpornej na chemikalia zalecamy przy szerokościach fug:

- od 1 do 10mm SCHÖNOX CF
- od 1 do 10mm SCHÖNOX CON BODEN
- od 4 do 15mm SCHÖNOX XR 15
- od 2 do 40mm SCHÖNOX XR 40.

Należy przestrzegać informacji zawartych w kartach technicznych zapraw do płytek.

Do fugowania budowlanych szczelin ruchomych i ograniczających poszczególne pola zalecamy:

- SCHÖNOX ES lub MES

Opakowanie

- worki papierowe 25kg
- torba 5,0kg (4 sztuki w opakowaniu z folii termokurczliwej)

Składowanie

- SCHÖNOX Q9 W przechowywać w miejscu chłodnym, suchym i chronić przed mrozem
- termin trwałości: 6 miesięcy (dotyczy zamkniętego opakowania)
- napoczęte opakowania należy niezwłocznie zamykać i możliwie szybko zużyć.

Utylizacja odpadów

- opakowanie jest zgłoszone do systemu recyklingu opakowań. Pojemnik całkowicie opróżniony z pozostałości należy zgłosić do systemu zbierania surowców wtórnych
- prosimy o przestrzeganie lokalnych, obowiązujących przepisów dotyczących utylizacji pozostałości produktów, popłuczyn i pojemników z pozostałości produktów
- pozostałości materiałów można wysuszyć lub poddać hartowaniu na wskroś jako odpady przemysłowe lub odpady z gospodarstw domowych zutylizować.

KOD GIS

- ZP1 – zawiera cement, o niskiej zawartości chromianu

Wskazówki

- wszystkie dane są wartościami przybliżonymi, podlegają wahaniom w zależności od klimatu pomieszczenia
- SCHÖNOX Q9 W zawiera cement. Reaguje alkalicznie z wilgocią, w związku z tym należy chronić skórę, oczy i organy odpowiedzialne za proces oddychania. Nie wdychać pyłów. W przypadku kontaktu dokładnie spłukać wodą. W przypadku kontaktu z oczami zasięgnąć dodatkowo porady lekarskiej
- w przypadku produktów uzupełniających należy przestrzegać zaleceń z odpowiednich kart technicznych; w przypadku wątpliwości, których nie rozwiązuje niniejsza karta techniczna, prosimy o kontakt z producentem
- SCHÖNOX Q9 W należy chronić w czasie obróbki przed wysokimi temperaturami, przeciągiem i bezpośrednim nasłonecznieniem, gdyż te czynniki mają istotny wpływ na czas obróbki; należy uważać na kożuszenie
- zasadniczo w przypadku prac prowadzonych na zewnątrz szczególnie zwracać uwagę na warunki atmosferyczne, głównie w przypadku zagrożenia opadami atmosferycznymi prace należy zabezpieczyć odpowiednimi przekryciami
- wysokie temperatury przyspieszają proces wiązania, natomiast niskie spowalniają go.

Należy przestrzegać zaleceń, wytycznych oraz przepisów wynikających z norm DIN i kart charakterystyki. Obowiązują uznane regulacje z zakresu budownictwa i techniki. Zapewniamy nienaganną jakość naszych produktów. Nasze zalecenia dotyczące obróbki opierają się na testach i praktycznych doświadczeniach, jednak można je traktować jedynie jako ogólne zalecenia bez zapewnienia właściwości, ponieważ nie mamy wpływu na warunki panujące na miejscu przeprowadzanych prac, na sposób wykonywania prac i obróbkę. Z chwilą wydania niniejszej karty technicznej wcześniejszej obowiązujące tracą swoją moc.