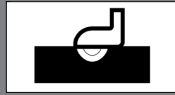




SCHÖNOX® HS 10

Ragréage de nivellement hybride auto-nivelant, à prise rapide, avec la Technologie Hybrid Active Dry
 Combine les avantages de la faible tension du ragréage de nivellement à base de sulfate de calcium au séchage rapide des systèmes à base de ciment. Grâce à la Technologie novatrice Hybrid Active Dry, il est déjà prêt pour le revêtement après 6 heures. De plus, SCHÖNOX HS 10 offre des propriétés de travail exceptionnelles.



Caractéristiques du produit

- EMI CODE EC 1^{PLUS}: très faible émission
- RAL UZ 113:
Respectueux de l'environnement, grâce aux très faibles émissions
- prêt rapidement pour le revêtement grâce à une capacité de liaison de l'eau élevée
- rapide montée de la résistance
- poussière réduite
- pour utilisation à l'intérieur
- auto-nivelant
- haute dureté et résistance
- application très lisse
- adapté sur les systèmes de chauffage au sol
- idéal en combinaison avec les enduits Sika
- résine synthétique modifiée
- épaisseur de couche de 1,0 à 10 mm
- pompable
- faible tension
- adapté pour les roues pivotantes avec une épaisseur de couche de plus de 1,0 mm conformément à EN 12 529
- faible porosité de la surface

Applications

SCHÖNOX HS 10 est adapté pour le rebouchage, le lissage, l'égalisation et le nivellement des supports:

- sous les revêtements textiles et élastiques ainsi que le parquet (Pour le nivellement de surface entière sous le parquet, épaisseur de couche d'au moins 2 mm.)
- pour le nivellement de surface entière sous l'étanchéification et les enduits dans les zones à l'intérieur.
- pour le nivellement de surface entière sous l'étanchéification et les enduits (Noter la conception du système en combinaison avec les enduits Sika)

Supports

SCHÖNOX HS 10 est adapté pour le rebouchage, le lissage, la mise à niveau et le nivellement de:

- chapes de gypse
- chapes en asphalte coulé (poncées) IC 10 et IC 15 conformément à EN 13 813
- chapes sèches
- chapes magnésiennes
- chapes xylotites
- vieux supports tels que carreaux en céramique, pierres naturelles et terrazzo
- vieux supports avec des résidus de vieil adhésif résistant à l'eau
- panneaux OSB (classe 3 - 4)
- panneaux d'aggloméré (P4 - P7)
- chapes ciment et systèmes de chapes ciment à prise rapide
- béton

Exigences du support

- Résistance, force de portance adéquates, sec en permanence et dimensions stables.
- Exempts de couches qui réduisent l'adhérence telles que poussière, saleté, huile, cire et endroits lâches.
- Les traitements de surface ou toutes zones "friables" du sous sol doivent être enlevés mécaniquement et le sous sol réparé avec le ragréage de nivellement SCHÖNOX comme requis.
- Les vieilles et faibles couches de nivellement devraient être enlevées mécaniquement.
- Avec une pose ultérieure de revêtements de sol, les chapes ciment devraient avoir une humidité résiduelle ≤ 2.0 CM-% (chapes chauffantes ≤ 1.8 CM-%), les chapes au sulfate de calcium devraient avoir une humidité résiduelle ≤ 0.5 CM-% (chapes chauffantes ≤ 0.8 CM-%).
- Les couches d'adhésifs solubles à l'eau, p. ex. adhésifs lessive résiduaire au bisulfite, devraient être enlevées complètement. Apprêter les restes

Données techniques

- Vie en pot: env. 30 minutes à 18 °C
- Prêt pour le trafic piétonnier: après env. 2 heures
- Prêt pour le revêtement:¹
 - jusqu'à 5 mm après env. 6 heures pour les revêtements textiles, vinyles, LVT et le linoléum
 - jusqu'à 10 mm après env. 12 heures pour les revêtements textiles, vinyles, LVT et le linoléum
 - jusqu'à 10 mm après env. 24 heures pour tous types de revêtements
- Température d'application: température du sol pas en dessous de 5 °C
- Consommation du matériau: env. 1,6 kg/m²/mm
- Réaction au feu: A1 / A1_{fl}
¹avec 18 °C et humidité relative 65 %, température du support ≥ 15 °C

Spécialement si une pose rapide sur SCHÖNOX HS 10 est désirée, prendre entièrement en compte les conditions climatiques. Les basses températures et une haute humidité relative ralentissent la disponibilité pour le revêtement.

Toutes les valeurs sont approximatives et sont sujettes aux fluctuations climatiques.



SCHÖNOX® HS 10

d'adhésif restants avec SCHÖNOX HP RAPID.

- Les vieux adhésifs résistants à l'eau devraient être enlevés mécaniquement autant que possible.
- Les vieux sols tels que les carreaux en céramique devraient être soigneusement nettoyés et abrasés.
- Les pièces qui n'ont pas une cave en-dessous doivent être protégées contre les remontés d'humidité en conformité avec les normes.
- Les exigences de normes, directives et fiches techniques valides pertinentes s'appliquent.

Apprêt

■ supports normalement absorbants tels que:

- chapes ciment
- chapes ciment à prise rapide
- béton

apprêter avec SCHÖNOX VD (1:3) ou SCHÖNOX KH FIX.

■ supports sains, lisses; non absorbants tels que:

- chapes en asphalte coulé
- carreaux en céramique
- vieux résidus d'adhésif résistant à l'eau, pratiquement complètement enlevés.

apprêter avec SCHÖNOX SHP ou SCHÖNOX VD (pur).

■ supports sulfate de calcium tels que:

- chapes au sulfate de calcium
 - chapes sèches
- apprêter avec SCHÖNOX VD FIX ou SCHÖNOX VD (1:1).

■ chapes magnésiennes (non xylolithes):

apprêter avec SCHÖNOX SHP:

■ chapes xylolithes:

apprêter avec SCHÖNOX HP RAPID.

■ Supports en bois comme p. ex.:

- Plaques d'aggloméré ou OSB
- protéger contre l'humidité avec SCHÖNOX VD (pur) (temps de séchage 2 heures).

Taux de gâchage

- Pour 25,0 kg SCHÖNOX HS 10 env. 5,5 l d'eau

Méthode de travail recommandée:

- La température idéale de travail est de 15 °C pour la température du sol, 18 °C pour l'air.

■ En utilisant un récipient propre, ajouter SCHÖNOX HS 10 à de l'eau propre et fraîche pour former un mélange homogène. L'utilisation d'un malaxeur avec disques agitateurs est recommandée. Après un court temps de maturation, mélanger soigneusement une nouvelle fois. Verser ensuite le ragréage de nivellement et étaler en utilisant une spatule de lissage. Des surfaces planes sont facilement obtenues avec SCHÖNOX SCHWEDENRAKEL. Avec l'utilisation de SCHÖNOX SCHWEDENRAKEL il est possible d'atteindre une surface plane sans difficulté. Il n'est habituellement pas nécessaire d'enlever les défauts causés par la spatule ou de niveler plus d'une fois.

■ En cas d'épaisseur de couche plus élevée, le contact avec les structures verticales devrait être évité en plaçant sur le périmètre une bande d'isolation.

■ Si une deuxième couche de ragréage de nivellement doit être appliquée, la première couche de ragréage de nivellement devrait être apprêtée avec SCHÖNOX VD (1:1) ou SCHÖNOX KH FIX lorsque sèche. L'épaisseur de couche maximum ne peut pas être dépassée en cas d'une application en deux couches. La deuxième couche ne doit pas dépasser l'épaisseur de couche de la première.

■ Réaliser les travaux préparatoires - tels que remplir les joints, niveler les creux et les irrégularités - en utilisant le mortier robuste de réparation SCHÖNOX RM ou SCHÖNOX RR.

■ Protéger les couches de nivellement de SCHÖNOX HS 10 qui curent des hautes températures ambiantes, de la lumière directe du soleil et des courants d'air.

■ Si le ponçage de SCHÖNOX HS 10 est nécessaire, utiliser un papier de verre ou un tulle avec un grain 80.

■ Le contact avec le métal comme des tuyaux transportant de l'eau (p. ex. l'étanchéification de tuyaux péné-

trants) devrait être évité, car, en particulier, les tuyaux en acier galvanisé n'ont pas une protection suffisante contre la corrosion.

- Nettoyer les outils dans de l'eau immédiatement après utilisation.

Conditionnement

- sac en papier de 25.0 kg

Stockage

- Stocker SCHÖNOX HS 10 au frais et au sec.
- Durée de conservation 1 an.
- Les emballages qui ont été ouverts devraient être immédiatement fermés et utilisés aussitôt que possible.

Élimination

- Vider l'emballage et éliminer conformément à la réglementation.
- Pour l'élimination des résidus de produit, de l'eau de nettoyage et des récipients avec des résidus de produit adhérents, suivre la réglementation gouvernementale locale.
- Ne pas vider dans les tuyaux d'évacuation, dans l'eau ou les sols.

EMICODE

- EC 1^{PLUS}: très faibles émissions

GISCODE

- CP3 - ragréages de nivellement à base de sulfate de calcium, contenu en oxyde de calcium > 3 %

EPD - Auto-déclaration

Sika Deutschland GmbH déclare que le produit répond aux critères pour mortiers minéraux modifiés de groupe 1

Déclaration environnementale du produit

conf. à ISO 14025 et EN 15804

Propriétaire de la déclaration

FEICA - Association of the European Adhesive and Sealant Industry

Éditeur

Institut für Bauen und Umwelt e.V. (IBU)

Propriétaire du programme

Institut für Bauen und Umwelt e.V. (IBU)

SCHÖNOX® HS 10

Numéro de la déclaration
EPD-FEI-20160017-IBG1-EN

Date d'édition
23.05.2016

Valide jusqu'au
22.05.2021

Instructions

- Toutes les informations s'appliquent pour les conditions normales et se réfèrent aux ragréages de nivellement non allongés.
- Veuillez suivre les fiches techniques des produits pertinentes lors de l'utilisation de produits complémentaires. En cas de doute, nous recommandons d'obtenir plus d'information auprès du fabricant.
- La fiche de données TKB "Technische Beschreibung und Verarbeitung von Bodenspachtelmassen" devrait être suivie.
- Composition:
 - Sulfate de calcium
 - Carbonate de calcium
 - Ciment faible en chromate
 - Poudre de copolymère redispersé
 - Additifs
- Garder hors de portée des enfants.
- Éviter de manger, de boire et de fumer lors du travail avec le produit.
- S'assurer d'une bonne ventilation lors de l'application et du séchage.
- Porter des lunettes de protection appropriées.
- En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement avec beaucoup d'eau et consulter un spécialiste.
- Protéger vos mains avec des gants solides et imperméables.
- Porter des pantalons longs.
- En cas de contact avec la peau, rincer immédiatement avec beaucoup d'eau.
- Plus l'adhésif frais ou les matériaux de pose restent longtemps en contact avec la peau, plus le risque de blessure grave à la peau est élevé.
- Garder les enfants hors de portée de l'adhésif frais et des matériaux de pose.

Les recommandations, directives, réglementations DIN et fiches de données de sécurité applicables doivent être suivies, en même temps que les réglementations architecturales et d'ingénierie reconnues. Nous garantissons que nos produits quittent l'usine en parfaite condition. Bien que nos recommandations pour l'utilisation soient basées sur des tests et de l'expérience pratique, elles ne peuvent seulement fournir qu'une orientation générale sans aucune garantie quant aux caractéristiques du produit, car nous n'avons aucune influence sur les conditions sur le site, l'exécution du travail ou la méthode du processus. Cette fiche technique de produit annule et remplace les précédentes éditions.



Le système de gestion de qualité Sika est certifié
ISO 9001 et 14001 par SQS.

Sika Deutschland GmbH
Succursale Rosendahl
 P.O. Box 11 40
 D-48713 Rosendahl / Allemagne
 Phone +49 (0) 2547-910-0
 Fax +49 (0) 2547-910-101
 E-mail: info@schoenox.de
www.schoenox.de