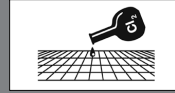
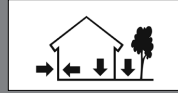


SCHÖNOX® CF DESIGN

Epoxidharz-Colorfuge

insbesondere für die Verklebung und Verfugung optisch ansprechender, dekorativer Fliesen- und Mosaikbeläge sowie für Glasmosaik. Des Weiteren zur wasser-, frost- und chemikalienbeständigen Verklebung und Verfugung von Fliesenbelägen im Lebensmittel- und Genussmittel-, Labor- und Chemiebereich und in Schwimmbädern. Für Fugenbreiten von 1 bis 10 mm. Erfüllt die Anforderungen RG nach DIN EN 13888 und R2 nach DIN EN 12004. Für innen und außen.



Produkteigenschaften

- exzellente Farbgebung durch Farbsande und keramische Farbkörper
- erfüllt die RG-Anforderungen nach DIN EN 13888
- erfüllt die R2-Anforderungen nach DIN EN 12004
- lösemittelfrei gemäß TRGS 610
- keine Wasseraufnahme nach DIN 12808-5
- für optisch anspruchsvolle Fugen
- Erfüllt die Anforderungen der Marine Equipment Directive (MED) 2014/90/EU
- verfärbungsfreie Verfugung von keramischen Fliesen, Platten und Mosaik
- insbesondere auch gegen moderne, säurehaltige Haushaltsreiniger beständig
- sehr geschmeidig in der Verarbeitung
- sehr leichte Verarbeitung, auch bei profilierten Fliesenoberflächen
- hoher Füllgrad
- wasser- und schmutzabweisend
- frostbeständig
- chemikalienbeständig
- sehr hohe Festigkeit
- leicht zu reinigen
- hohe Flankenhaftung
- rissfrei aushärtend
- wasseremulgierbar
- auf Fußbodenheizung geeignet
- erfüllt die Anforderungen des DVGW-Arbeitsblattes W 270 "Vermehrung von Mikroorganismen auf Werkstoffen im Trinkwasserbereich"

Anwendungsbereiche

SCHÖNOX CF DESIGN eignet sich zum Verfugen von:

- Feinsteinzeug
- Glasmosaik
- Glasfliesen
- Steinzeug
- Steingut

SCHÖNOX CF DESIGN eignet sich zur dekorativen und widerstandsfähigen Verklebung und Verfugung:

- von Glasmosaik auf Wand- und Bodenflächen
- in hochwertigen und hochbelasteten Nassbereichen (Badezimmern)
- von Wand- und Bodenbelägen in Dampfbädern und Wellnessbereichen
- in Schwimmbädern mit Normal-, Thermal- oder Meerwasser

SCHÖNOX CF DESIGN eignet sich zur chemikalienbeständigen Verklebung und Verfugung

- in Schlachthöfen, Molkereien und Brauereien
- in Großküchen, Autowaschanlagen und Kühlhäusern
- in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie
- in chemischen Betrieben, Laboratorien, Lager- und Fabrikationshallen
- in der Papier-, Leder- und Textilindustrie
- im Schiffsbau
- an Wand und Boden im Innen- und Außenbereich

Bei porigen Materialien und empfindlichen Belagsoberflächen ist eine Probeverfugung durchzuführen.

Ungeeignet für keramische Beläge in Trinkwasserbehältern.

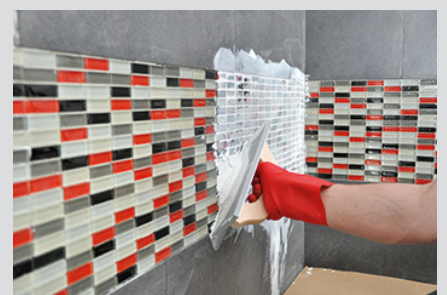
Anforderungen an den Untergrund

- Ausreichende Festigkeit, Ebenheit, Formstabilität und Trockenheit
- Frei von haftmindernden Schichten wie z.B. Staub, Schmutz, Öl, Fett, Wachs, Pflegemittelresten und losen Teilen.
- Fliesenkleber und Verlegemörtel müssen zum Verfugen abgebunden sein und ihre Haushaltsfeuchte erreicht haben.

Bei der Verwendung als Fliesenkleber auf zementären Untergründen:

Technische Daten

- Basis: 2-komponentiges Epoxidharz
- Topfzeit: ca. 50 Min. bei +20 °C
- Begehbar: nach ca. 16 Stunden
- Chemisch belastbar: nach ca. 7 Tagen
- Verarbeitungstemperatur: nicht unter +10 °C
- Temperaturbeständigkeit: im ausgehärteten Zustand -25 °C bis +80 °C
- Farbe: in diversen Farben erhältlich
- Fugenbreite: von 1 bis 10 mm
- Materialverbrauch: 0,3 bis 3,2 kg/m² je nach Fliesen- und Fugenformat
- Materialverbrauch (Klebemörtel): bei 4 mm Zahnung ca. 2,20 kg/m² bei 6 mm Zahnung ca. 3,00 kg/m² bei 8 mm Zahnung ca. 3,60 kg/m²



SCHÖNOX® CF DESIGN

- Ausreichende Festigkeit, Tragfähigkeit und Formstabilität
- Frei von haftmindernden Schichten wie z.B. Staub, Schmutz, Öl, Fett und losen Teilen.
- Trenn-, Sinterschichten u.ä. sind durch geeignete mechanische Maßnahmen, z.B. Schleifen, Bürsten, Strahlen oder Fräsen, zu entfernen.
- Er sollte den Anforderungen der DIN 18202, Toleranzen im Hochbau, entsprechen.
- Es gelten die Anforderungen der DIN 18157.
- Bei nachfolgender Verlegung von keramischen Belägen müssen Zementestriche mind. 28 Tage alt sein. Zementäre Heizestriche müssen eine Restfeuchte von $\leq 2,0$ CM-% aufweisen.
- Beton (mindestens 6 Monate alt)
- Es gelten die Anforderungen der jeweils gültigen Normen, Richtlinien und Merkblätter.

Verarbeitungsempfehlung

- Die SCHÖNOX CF DESIGN - Harzkomponente (A) wird mit der SCHÖNOX CF DESIGN - Härterkomponente (B) gründlich gemischt, bis ein homogenes, schlierenfreies Material vorliegt.
- Empfohlen wird langsames Anrühren mit einem stufenlos verstellbaren Rührgerät bei max. 300 U/min.
- Das angemischte Material umtopfen und anschließend nochmals kurz durchmischen.
- Nur ganze Gebinde (keine Teilmengen) völlig homogen mischen.
- Mischen und Verarbeiten von SCHÖNOX CF DESIGN sollte vorzugsweise bei +15 °C erfolgen (Raum-, Belag- und Untergrundtemperatur); ggf. Gebinde im Wasserbad abkühlen lassen bzw. aufheizen.
- Der Fugenmörtel wird mit einem Spezial-Einfugbrett tief in die Fuge eingebracht. SCHÖNOX CF DESIGN kann auch mit einer Druckluft-Kartusche verarbeitet werden.
- Mit dem Spezial-Einfugbrett überschüssiges Material entfernen, so dass lediglich ein dünner Film auf den Fliesen zurück bleibt.

- Für das Emulgieren und das Reinigen ist warmes Wasser zu verwenden. Warmes Wasser erleichtert die Reinigung.
- Anschließend Materialreste mit einem weichen Epoxidharz-Schwamm emulgieren, die Fugenkonturen waschen und den Belag mit einem Schwamm-brett und einem Reinigungsschwamm (Hydro) reinigen.
- Alternativ Materialreste mit Pads emulgieren, die Fugenkonturen waschen und den Belag mit einem Schwamm-brett und einem Reinigungsschwamm (Hydro) reinigen.
- Überschüssiges Wasser vom Emulgieren mit dem Epoxid-Schwamm oder dem Pad aufnehmen.
- Den Schwamm gut auswaschen und regelmäßig wechseln, wenn er zu sehr mit Harz gesättigt ist.
- Bei der Endreinigung den Schwamm möglichst oft in klarem Wasser auswaschen, damit keine Restschleier auf der Oberfläche bleiben, da diese nach Erhärtung nur schwer entfernt werden können.
- Gereinigte Flächen sofort nach dem Auftrocknen auf Rückstände prüfen.
- Auf frischen Fugen darf kein Wasser stehen bleiben.

Bei der Verwendung als Fliesenkleber:

- SCHÖNOX CF DESIGN eignet sich auch zum Verlegen von Mosaik aus Glas und Porzellan auf Wand- und Bodenflächen sowie zum Verlegen von keramischen Fliesen, Platten usw. auf Bodenflächen. Für das Verlegen von keramischen Fliesen, Platten usw. auf Wandflächen empfehlen wir SCHÖNOX KR (Epoxidharz-Kleber).
- Nicht mehr Material anmischen als innerhalb von ca. 50 Minuten verarbeitet werden kann.
- Den Fliesenkleber mit einem geeigneten Zahnlätter aufziehen und abkämmen. Das Verlegegut in das frische Kleberbett einschieben und eindrücken, bevor die Hautbildung einsetzt. Mörtelreste entfernen.
- SCHÖNOX CF DESIGN eignet sich für das Floating-, das Buttering- und das kom-

binierte Floating-Buttering Verfahren nach DIN 18 157.

- Bei der Verlegung von großformatigen Fliesen und Platten sind die Merkblätter und Fachinformationen des Fachverband Fliesen und Naturstein im Zentralverband des deutschen Baugewerbes e.V., sowie die geltenden Regelwerke und Normen zu beachten.
- Alte, festliegende keramische Beläge müssen gründlich gereinigt (schwarzes Pad) werden.
- Für die Verlegung von Fliese auf Fliese im Wandbereich empfehlen wir eine Kratzspachtelung.

Ergänzende Verlegeempfehlungen:

- Nicht für die Verklebung von verfärbungsempfindlichen Natursteinen verwenden, da Verfärbungen nicht auszuschließen sind.
- Zur Erhöhung der Standfestigkeit bei schweren Fliesen kann SCHÖNOX STELLMITTEL zu SCHÖNOX CF DESIGN zugegeben werden. Die Anwendung ist unter Hinweise beschrieben.

Verpackung

- 5,0 kg Kombigebinde bestehend aus:
 - 4,59 kg Komponente A (Harz)
 - 0,41 kg Komponente B (Härter)
- 2,5 kg Kombigebinde bestehend aus:
 - 2,29 kg Komponente A (Harz)
 - 0,21 kg Komponente B (Härter)

Lagerung

- SCHÖNOX CF DESIGN kühl, trocken und frostfrei lagern.
- Haltbarkeitsdauer 2 Jahre (im ungeöffneten Gebinde).
- SCHÖNOX CF DESIGN kann bis -20 °C bis maximal 7 Tage transportiert werden.

Entsorgung

- Verpackung ist einem Verpackungs-Recyclingsystem gemeldet. Bitte restentleerte Gebinde dem Sammelsystem zuführen.
- Für die Entsorgung von Produktresten, Waschwasser und Gebinden mit Produktresten, bitte die örtlichen behördlichen Vorschriften beachten.

SCHÖNOX® CF DESIGN

- Materialreste können getrocknet oder durchgehärtet als Gewerbeabfall oder Restmüll entsorgt werden.

GISCODE

- RE 1 - Epoxidharz Produkt, lösemittelfrei, sensibilisierend

EPD – Eigendeklaration

Hiermit bestätigt die Sika Deutschland GmbH, dass das Produkt die Kriterien der Umwelt-Produktdeklaration für Fliesenkleber auf Basis von Epoxidharzen, gefüllt oder wässrig, gefüllt mit hohem Gehalt an Füllstoffen erfüllt.

UMWELT-PRODUKTDEKLARATION

nach ISO 14025 und EN 15804

Deklarationsinhaber

FEICA - Association of the European Adhesive and Sealant Industry

Herausgeber

Institut für Bauen und Umwelt e.V. (IBU)

Programmhalter

Institut für Bauen und Umwelt e.V. (IBU)

Deklarationsnummer

EPD-FEI-20150300-IBG1-EN

Ausstellungsdatum

14.12.2015

Gültig bis

13.12.2020

Gefahrenhinweise

- Informationen zum sicheren Umgang mit chemischen Produkten, sowie die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten sind den aktuellen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Die einschlägigen Vorschriften, wie z.B. die Gefahrstoffverordnung sind zu beachten. Weitere Hinweise finden Sie im Internet unter www.schoenox.de
- Nur für den professionellen Gebrauch.
- Das Tragen von geeigneter persönlicher Schutzausrüstung ist in jedem Fall erforderlich. Nähere Angaben entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern, Kapitel 8.
- Schutzhandschuhe z.B. aus Nitril tragen. Empfehlung der Fa. KCL, Deutsch-

land: CAMATRIL 730 Materialstärke 0,40 mm); maximale Tragedauer: 8 Stunden.

Hinweise

- Alle Angaben sind ca. Werte und unterliegen raumklimatischen Schwankungen.
- Den Oberbelag während und nach der Verfübung vor Sonneneinstrahlung und Zugluft schützen.
- Hohe Temperaturen beschleunigen den Erhärtungsprozess, niedrige Temperaturen verzögern den Erhärtungsprozess.
- SCHÖNOX CF DESIGN ersetzt keine Bauwerksabdichtung gemäß Norm.
- Arbeitsgeräte sofort mit Wasser reinigen. Ausgehärtetes Material lässt sich nur noch mechanisch entfernen. Dabei den Arbeitsschutz beachten.
- Werden im Schwimmbadbereich chlorfreie Schwimmbeckenwasser-Desinfektionsverfahren bzw. -mittel oder Aktivsauerstoffverfahren verwendet, empfehlen wir den Einsatz von SCHÖNOX XR 40 oder SCHÖNOX UF PREMIUM.
- Glasfliesen oder Glasmosaik mit rückseitiger Beschichtung ohne Produktinformationen sind auf Beständigkeit der Beschichtung gegen Epoxidharz zu prüfen.

SCHÖNOX STELLMITTEL

Basis: HD-Polyethylen Faser. Mischungsverhältnis: 0,4 bis 0,8 Gew.-% auf 2,5 kg bzw. 5,0 kg SCHÖNOX CF DESIGN. (2,5 kg= 0,4 Gewichts-% entsprechen 10 Gramm oder ca. 5 gehäufte Esslöffel / 0,8 Gew.-% entsprechen 20 Gramm oder ca. 10 gehäufte Esslöffel) (5,0 kg= 0,4 Gew.-% entsprechen 20 Gramm oder ca. 10 gehäufte Esslöffel / 0,8 Gew.-% entsprechen 40 Gramm oder ca. 20 gehäufte Esslöffel). Anwendungsbereich: SCHÖNOX STELLMITTEL eignet sich zur Erhöhung der Standfestigkeit von SCHÖNOX CF DESIGN bei der Verwendung als Klebemörtel. Verarbeitungsempfehlung: SCHÖNOX STELLMITTEL wird als letzte Komponente dem homogen gemischten Reaktionsharz zugegeben und homogen mit einer

langsam drehenden Bohrmaschine bei maximal 300 U/min gemischt. Lagerung: Kühl, trocken und frostfrei. Haltbarkeitsdauer: 2 Jahre. Angebrochene Gebinde sofort verschließen. Entsorgung: Verpackung ist einem Verpackungs-Recycling-system gemeldet. Bitte restentleerte Gebinde dem Sammelsystem zuführen.

SCHÖNOX® CF DESIGN

Die einschlägigen Empfehlungen, Richtlinien sowie DIN-Vorschriften und -Sicherheitsdatenblätter sind zu beachten. Es gelten die anerkannten Regeln der Baukunst und Technik. Wir übernehmen die Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Erzeugnisse. Unsere Verarbeitungsempfehlungen beruhen auf Versuchen und praktischen Erfahrungen; sie können jedoch nur allgemeine Hinweise ohne Eigenschaftszusicherung sein, da wir keinen Einfluss auf die Baustellenbedingungen, auf die Ausführung der Arbeiten und die Verarbeitung haben. Mit der Herausgabe dieses Produktdatenblattes verlieren vorangegangene ihre Gültigkeit.



Das Sika Managementsystem ist nach ISO 9001 und 14001 von der SQS zertifiziert.

Sika Deutschland GmbH

Niederlassung Rosendahl

Postfach 11 40

D-48713 Rosendahl

Tel. (02547) 910-0

Fax (02547) 910-101

E-mail: info@schoenox.de

www.schoenox.de