

## Untergrundvorbereitung

Untergründe (beispielsweise)	Gussasphalt nach DIN EN 13813 (AS)	Zementestrich nach DIN EN 13813 (CT)	Calciumsulfalt- oder Calciumsulfatfließestrich nach DIN EN 13813(CA/CAF)	Trockenestriche
Grundierungen (beispielsweise)	SCHÖNOX SHP (Entfällt bei ausreichender Absandung)	SCHÖNOX VD		
Spachtelmassen (beispielsweise)	SCHÖNOX HS 10 SCHÖNOX HS 10 F SCHÖNOX HS 50			SCHÖNOX HS 10

## Belagsverklebung

Belag	Klebstoff	Auftragsgerät/ Zahnung gem. TKB	ca. Verbrauch/m <sup>2</sup>	Bemerkungen
<b>Designbelag (LVT)</b>				Einsatzbereich
<b>Design Floor LVT</b>	<b>SCHÖNOX® iFLOOR®</b> Rollklebstoff auf Dispersionsbasis	Spezialrolle	ca. 120 g/m <sup>2</sup> (inkl. System- Grundierung)	
	<b>SCHÖNOX® DUROCOLL</b> Faserverstärkter Einseit Dispersionsklebstoff	TKB A1/A2	ca. 250 - 300 g/m <sup>2</sup>	
	<b>SCHÖNOX® PU 900</b> Zweikomponenten- Polyurethanklebstoff	TKB A1	ca. 400 g/m <sup>2</sup>	erhöhte Wärmeeinwirkung (z.B. Schaufenster, Wintergärten); Nassbelastung

Soweit nicht anders angegeben, erfüllen alle Klebstoffe die Anforderungen EC1 PLUS / EC 1 PLUS R gem. GEV.

Bitte beachten Sie die technischen Informationen unserer Produktdatenblätter, die Verlegehinweise des Belagsherstellers, die einschlägigen Vorschriften, Richtlinien und Merkblätter. Im Zweifel empfehlen wir einen Praxisversuch und/oder die Rücksprache mit dem SCHÖNOX Produktservice Tel. 02547/910-325. Weitere Informationen erhalten Sie im Internet unter [www.schoenox.de](http://www.schoenox.de) oder unter [www.jab.de](http://www.jab.de)