

## Strong Epoxy Metal 2810

Extremt starkt. Klarar mycket tung belastning, för limning av metall och hårdare material. 2-komponents starkt, hårt och fyllande epoxylim. Tål upp till +100°C.

- Epoxybaserad 2-komponentslim
- Extremt stark limfog
- Fogfyllande
- Fogen går att borra i, skruva och hyvla i
- Lång öppentid, ca 1,5 timme.

### TEKNISK DATA

**Typ:** Epoxibaserat, tvåkom.  
**Färg:** Lim Mörkgrå. Övergår till ljusgul vid härdning.  
**Konsistens:** Svagt tixotropisk.  
**Densitet:** Ca 1200 kg/m<sup>3</sup>.  
**Flampunkt:** > +200°C.  
**Lösningsmedel:** Inget.

### APPLIKATIONSDATA

**Arbetstemperatur:** +5°C - + 25°C.  
**Monteringstid:** Efter blandning av lim och härdare, 90 sekunder vid +23°C.  
**Blandningsförhållande:** Lika delar lim och härdare.  
**Beständighet:** Mycket god vid temporär vattenpåverkan. Vid permanent kontakt med vatten är limmet ej lämpligt. Mycket bra beständighet mot vanligen förekommande hushållskemikalier.  
**Värmebeständighet:** Ca +70°C.  
**Lagringstid:** 24 månader (ej öppnad förpackning). Förvaras svalt och frostfritt.

### HÄLSA OCH MILJÖ

**Märkning**  
Irriterande, miljöfarlig.

### Hantering och Rengöringsföreskrifter

Irriterar ögonen och huden. Kan ge allergi vid hudkontakt. Giftigt för vattenorganismer, kan orsaka skadliga långtidseffekter i vattenmiljön. Förvaras oåtkomligt för barn. Undvik kontakt med huden. Använd lämpliga skyddshandskar. Vid förtäring kontakta genast läkare och visa denna förpackning

eller etiketten. Får inte tömmas i avlopps nätet. Limmet innehåller Bisfenol A-epoxiharts.

Redskap med ej härdat lim rengörs med t ex aceton eller lacknafta. När limmet har härdat går det endast att avlägsna mekaniskt.

Ytterligare information finns i Säkerhetsdatabladet.

### BRUKSANVISNING

Ytorna som ska limmas måste vara rena, torra och fria från fett. För bästa resultat ruggas ytorna upp med slippapper. Avlägsna slipdammet. Glas tvättas med alkaliskt rengöringsmedel, sköljs rent i vatten och får lufttorka.

Dubbelsprutan öppnas genom att skära av ytterdelen av munstyckena. Med hjälp av dubbelkolvarna, tryck försiktigt ut lika delar lim och härdare på t ex en skiva av lämpligt material. Blanda noga så att massan får en jämn färg, dock ej mer än som beräknas åtgå inom ca 60 minuter. Därefter appliceras limblandningen. Fixera delarna med t ex tejp eller på annat sätt i ca 12 timmar.

Värmehärdning kortar härdningstiden och ökar hållfasthetstillväxten betydligt. Se vidare tabell nedan.

Vid professionellt arbete, använd en ugn med tryck som är lägre än det i atmosfären.

Obs! Feta plaster som polyetylen, polypropylen och teflon kan ej limmas.

Temperatur	°C	10	15	23	40	60	100
Härddningstid limfog hanterbar	Timmar	17	10	4	-	-	-
	Minuter	-	-	-	90	20	6
Härddningstid limfog full styrka	Timmar	27	13	10	2	-	-
	Minuter	-	-	-	-	40	6

## FÖRPACKNING

2 x 12 ml

Informationen är baserad på laboratorieutredningar och lång praktisk erfarenhet. Uppgifterna är orienterande och avser att hjälpa förbrukaren att finna den lämpligaste arbetsmetoden. Eftersom förbrukarens produktions- förhållanden ligger utanför vår kontroll, kan vi inte ansvara för arbetsresultat, påverkade av lokala omständigheter. I varje enskilt fall rekommenderas provning och kontinuerlig kontroll

Certifierad enligt:



Sika Sverige AB  
163 08 Spånga, Sverige  
Tel: +46 8 621 79 00  
Web: [www.casco.com](http://www.casco.com)