

Ragréage auto-nivelant de gypse synthétique renforcé de fibres pour utilisation 3 - 15 mm

spécialement adapté pour les planches de sol en bois, les plaques d'aggloméré (V100), les chapes en asphalte coulé et autres supports critiques en combinaison avec des revêtements élastique et textiles pour les zones à l'intérieur. Les fibres intégrées fournissent un renfort, rendent la pose d'un tapis de renfort non nécessaire. Après l'ajout de 5.5 l d'eau à 25.0 kg de poudre, SCHÖNOX APF est prêt à l'emploi.

Caractéristiques du produit

- EMI CODE EC 1^{PLUS}: très faible émission
- pour utilisation à l'intérieur
- avec des fibres synthétiques
- prêt pour le passage piétonnier après env. 3 heures
- faible consommation / haut pouvoir couvrant
- épaisseur de couche de 3 à 15 mm
- hautes valeurs de résistance
- haute résistance à la flexion
- adapté sur les systèmes de chauffage au sol
- auto-nivelant
- pompable
- faible tension
- résine synthétique hautement modifiée
- bonnes propriétés
- adaptés pour les roues pivotantes conformément à EN 12 529
- faible porosité de la surface
- comble les fissures
- pour utilisation à l'intérieur

Applications

SCHÖNOX APF est adapté pour le rebouchage, le lissage, l'égalisation et le nivellement des supports:

- sous les revêtements textiles et élastiques
- sous le parquet (Seulement avec les adhésifs pour parquet élastiques SCHÖNOX. Les temps de séchage doivent être suivis.)
- dans les zones à l'intérieur.

Supports

SCHÖNOX APF est adapté pour le rebouchage, le lissage, la mise à niveau et le nivellement de:

- supports sol en bois
- parquets fixes
- panneaux d'aggloméré ou panneaux OSB, visés

- vieux supports tels que carreaux en céramique, pierres naturelles et terrazzo
- vieux supports avec des résidus de vieil adhésif résistant à l'eau
- béton
- chapes ciment et systèmes de chapes ciment à prise rapide
- nouvelles chapes en asphalte coulé IC 10 et IC 15 conformément à EN 13 813, épaisseur de couche de 3,0 à 8,0 mm. Pour une épaisseur de couche > 8,0 mm, veuillez SVP obtenir des conseils au sujet de l'objet.
- chapes de gypse
- chapes sèches
- chapes magnésiennes
- chapes xylotites

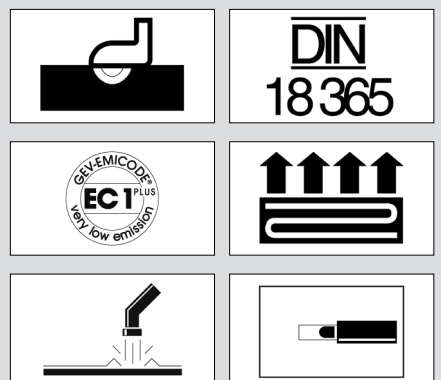
Exigences du support

- Résistance, force de portance adéquates, sec en permanence et dimensions stables.
- Exempts de couches qui réduisent l'adhérence telles que poussière, saleté, huile, cire et endroits lâches.
- Les traitements de surface ou toutes zones "friables" du sous sol doivent être enlevés mécaniquement et le sous sol réparé avec le ragréage de nivellement SCHÖNOX comme requis.
- Les vieilles et faibles couches de nivellement devraient être enlevées mécaniquement.
- Avec une pose ultérieure de revêtements de sol, les chapes ciment devraient avoir une humidité résiduelle ≤ 2.0 CM-% (chapes chauffantes ≤ 1.8 CM-%), les chapes au sulfate de calcium devraient avoir une humidité résiduelle ≤ 0.5 CM-% (chapes chauffantes ≤ 0.8 CM-%).
- Les couches d'adhésifs solubles à l'eau, p. ex. adhésifs lessive résiduaire au bisulfite, devraient être enlevées complètement. Apprêter les restes d'adhésif restants avec SCHÖNOX EG.

Données techniques

- Vie en pot: env. 30 minutes à 18 °C
- Prêt pour le trafic piétonnier: après env. 3 heures
- Prêt pour le revêtement:
 - jusqu'à 3 mm après env. 24 heures (pour poser du parquet après env. 48 heures)
 - pour une épaisseur de couche jusqu'à 15 mm l'humidité résiduelle devrait être testée avec un appareil CM (parquet ≤ 0,5 CM-%, revêtements textiles et élastiques ≤ 1,0 CM-%)
- Température d'application: température du sol pas en dessous de 5 °C
- Consommation du matériau: env. 1,5 kg/m²/mm
- Réaction au feu: A1 / A1_{f1}

Toutes les valeurs sont approximatives et sont sujettes aux fluctuations climatiques.



- Les vieux adhésifs résistants à l'eau devraient être enlevés mécaniquement autant que possible.
- Les vieux sols tels que les carreaux en céramique devraient être soigneusement nettoyés et abrasés.
- Les pièces qui n'ont pas une cave en-dessous doivent être protégées contre les remontés d'humidité en conformité avec les normes.
- Adapté pour le nivellement de surfaces partielles sur les supports bitumeux, tels l'asphalte et autres; ceci est aussi adapté pour produire des couches de nivellement en place plus épaisses.
- Les planchers en bois doivent être stables, sains et nécessitent un contenu en humidité du bois normal. Laisser un peu d'espace (joint d'env. 10 mm) aux murs lors du nivellement pour s'assurer de la ventilation de la construction.
- Les plaques et planches de bois lâches doivent être fermement vissées. Changer les planches en bois endommagées.
- Effectuer les travaux de préparation - tels que le bouchage des joints entre les planches en bois fermement posées, le nivellement des trous et inégalités - en utilisant un mortier de réparation robuste.
- Les exigences de normes, directives et fiches techniques valides pertinentes s'appliquent.

Apprêt

- **supports normalement absorbants tels que:**
 - chapes ciment
 - chapes ciment à prise rapide
 - béton
 apprêter avec SCHÖNOX VD (1:3) ou SCHÖNOX VD FIX.
- **supports sains, lisses; non absorbants tels que:**
 - chapes en asphalte coulé, insuffisamment poncées
 - carreaux en céramique
 - vieux résidus d'adhésif résistant à l'eau, pratiquement complètement enlevés.

apprêter avec SCHÖNOX SHP ou SCHÖNOX VD (pur).

- **supports sulfate de calcium tels que:**
 - chapes au sulfate de calcium
 - chapes sèches
 apprêter avec SCHÖNOX VD (1:1) ou SCHÖNOX VD FIX (Traitement ultérieur directement après l'application). Nous recommandons SCHÖNOX HP RAPID pour une sous-couche pour les épaisseurs de couches dépassant 10 mm.
- **chapes magnésiennes (non xylolithe):** apprêter avec SCHÖNOX SHP:
- **chapes xylolithes:** apprêter avec SCHÖNOX HP RAPID.
- **Supports en bois comme p. ex.:**
 - planches en bois stables et bien posées
 - Plaques d'aggloméré ou OSB
 - parquet
 protéger contre l'humidité avec SCHÖNOX VD (pur) (temps de séchage 2 heures).

Taux de gâchage

- Pour 25,0 kg SCHÖNOX APF env. 5,5 l d'eau

Méthode de travail recommandée:

- **Une ventilation adéquate est essentielle lors de travail avec SCHÖNOX APF et lors du temps de séchage.**
- En utilisant un récipient propre, ajouter SCHÖNOX APF à de l'eau propre et fraîche pour former un mélange homogène. L'utilisation d'un malaxeur avec 600 tr/min est recommandée. Après avoir laisser reposer pour env. 3 minutes, mélanger à nouveau soigneusement. Verser ensuite le ragréage de nivellement et étaler en utilisant une spatule de lissage.
- Si une deuxième couche de ragréage de nivellement doit être appliquée, la première couche de ragréage de nivellement devrait être apprêtée avec SCHÖNOX VD (1:1) ou SCHÖNOX VD FIX lorsque sèche. L'épaisseur de couche maximum ne peut pas être dépassée en cas d'une application en deux couches. La deuxième couche ne doit

pas dépasser l'épaisseur de couche de la première.

- À cause du haut contenu en fibre, les récipients en entier devraient être mélangés pour garantir une distribution égale des fibres.
- En cas d'épaisseur de couche plus élevée, le contact avec les structures verticales devrait être évité en plaçant sur le périmètre une bande d'isolation.
- Protéger les couches de nivellement de SCHÖNOX APF qui curent des hautes températures ambiantes, de la lumière directe du soleil et des courants d'air.
- Si le ponçage de SCHÖNOX APF est nécessaire, utiliser un papier de verre ou un tulle avec un grain 80.
- Le contact avec le métal comme des tuyaux transportant de l'eau (p. ex. l'étanchéification de tuyaux pénétrants) devrait être évité, car, en particulier, les tuyaux en acier galvanisé n'ont pas une protection suffisante contre la corrosion.
- Nettoyer les outils dans de l'eau immédiatement après utilisation.

Conditionnement

- sac en papier de 25.0 kg

Stockage

- Stocker SCHÖNOX APF au frais et au sec.
- Durée de conservation 1 an.

Élimination

- Vider l'emballage de tout écoulement et éliminer conformément à la réglementation.
- Pour l'élimination des résidus de produit, de l'eau de nettoyage et des récipients avec des résidus de produit adhérents, suivre la réglementation gouvernementale locale.

EMICODE

- EC 1^{PLUS}: très faibles émissions

GISCODE

- CP1 - ragréages de nivellement à base de sulfate de calcium

EPD - Auto-déclaration

SCHÖNOX GmbH déclare comme membre statutaire de Deutsche Bauchemie et d'Industrieverband Klebstoffe que le produit répond aux critères pour mortiers minéraux modifiés de groupe 1

Déclaration environnementale du produit

conf. à ISO 14025 et EN 15804

Propriétaire de la déclaration

Deutsche Bauchemie e.V.
Industrieverband Klebstoffe e.V.
Verband der deutschen Lack- und Druckfarbenindustrie e.V.

Éditeur

Institut für Bauen und Umwelt e.V. (IBU)

Propriétaire du programme

Institut für Bauen und Umwelt e.V. (IBU)

Numéro de la déclaration

EPD-DIV20130096-IBE1-DE

Date d'édition

30.07.2013

Valide jusqu'au

29.07.2018

Instructions

- Toutes les informations s'appliquent pour les conditions normales.
- SCHÖNOX APF ne contient pas de ciment Portland.
- Veuillez suivre les fiches techniques des produits pertinentes lors de l'utilisation de produits complémentaires. En cas de doute, nous recommandons d'obtenir plus d'information auprès du fabricant.
- La fiche de donnée BEB "Hinweise zur Planung, Verlegung und Beurteilung sowie Oberflächenvorbereitung von Calciumsulfatestrichen" devrait être suivie.
- La brochure BEB "Beurteilen und Vorbereiten von Untergründen; Verlegen von elastischen und textilen Bodenbelägen, Schichtstoffelementen (Laminat), Parkett und Holzpflaster; Beheizte und unbeheizte Fußbodenkonstruktionen" devrait être suivie.

Les recommandations, directives, réglementations DIN et fiches de données de sécurité applicables doivent être suivies, en même temps que les réglementations architecturales et d'ingénierie reconnues. Nous garantissons que nos produits quittent l'usine en parfaite condition. Bien que nos recommandations pour l'utilisation soient basées sur des tests et de l'expérience pratique, elles ne peuvent seulement fournir qu'une orientation générale sans aucune garantie quant aux caractéristiques du produit, car nous n'avons aucune influence sur les conditions sur le site, l'exécution du travail ou la méthode du processus. Cette fiche technique de produit annule et remplace les précédentes éditions.



Le système de gestion de qualité Sika est certifié ISO 9001 et 14001 par SQS.

Sika Deutschland GmbH

Succursale Rosendahl

P.O. Box 11 40

D-48713 Rosendahl / Allemagne

Phone +49 (0) 2547-910-0

Fax +49 (0) 2547-910-101

E-mail: info@schoenox.de

www.schoenox.de



SCHÖNOX is a brand of the SIKA Group